



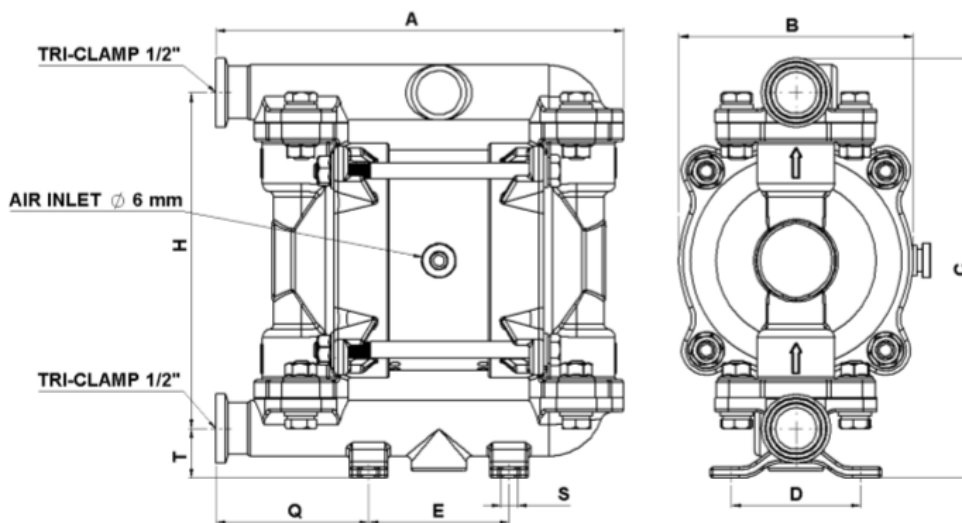
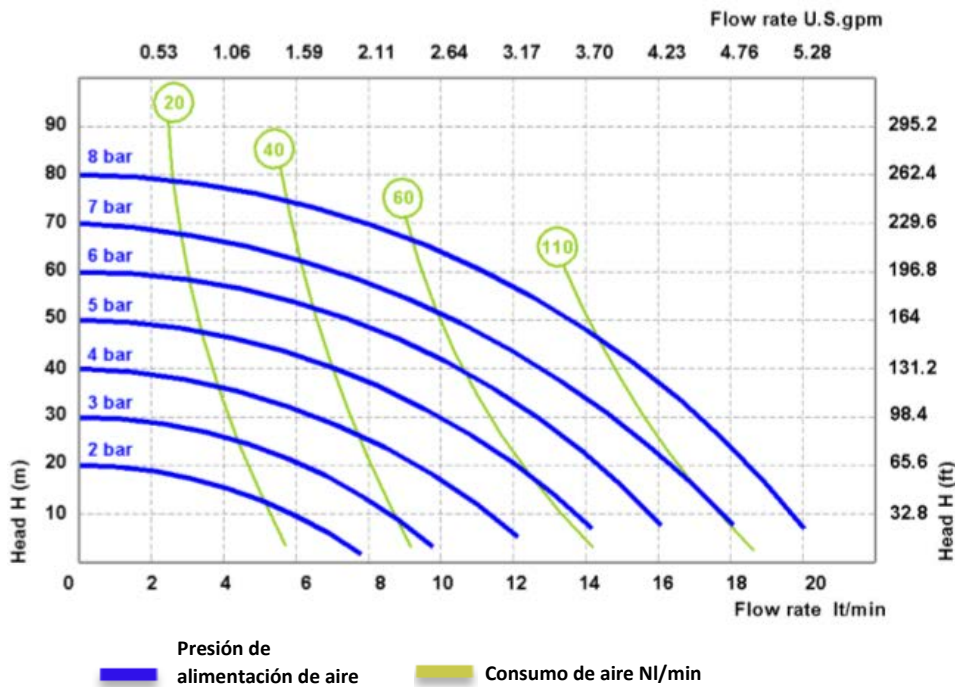
ACQUATRON S.A.

Bombas Neumáticas de Doble Diafragma para el Sector Alimenticio y Cosmético

Serie PHOENIX FOOD – PF18



Conexiones: Tri-Clamp 1/2''
 Caudal máximo: 20 l/min
 Conector de aire: 6 mm
 Presión máxima: 8 bar
 Max aspiración neg en seco: 6 metros
 Max aspiración neg con fluido: 9,8 metros
 Pasaje de sólidos: 3 mm
 Ruido: 65 dB
 Cilindrada por ciclo: 30 cc
 Viscosidad máxima: 12.000 cps
 ATEX zona 1: EX II 2/2 GD c IIBB T135°C
 ATEX zona 2: EX II 3/3 GD c IIBB T135°C
AISI316 Electropulido con rugosidad 2,7 um



PHOENIX PF18	A	B	C	D	E	H	Q	S	T	Peso Kg	Temperatura max
AISI 316	148	85	153	47	51	122	55	6	18	2,1	95°C

ACQUATRON

Bombas e Instrumentos

www.acquatron.com.ar

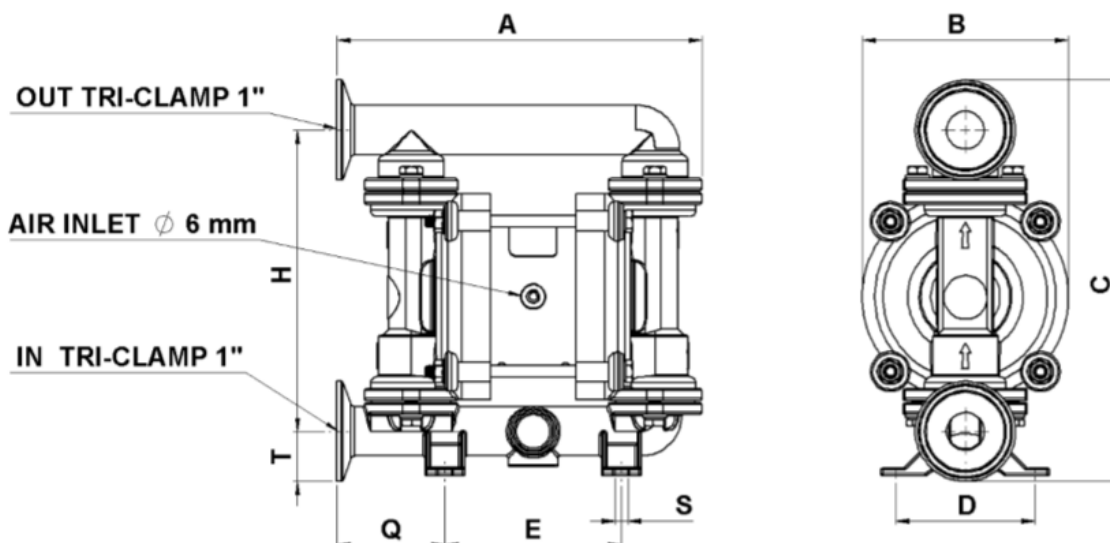
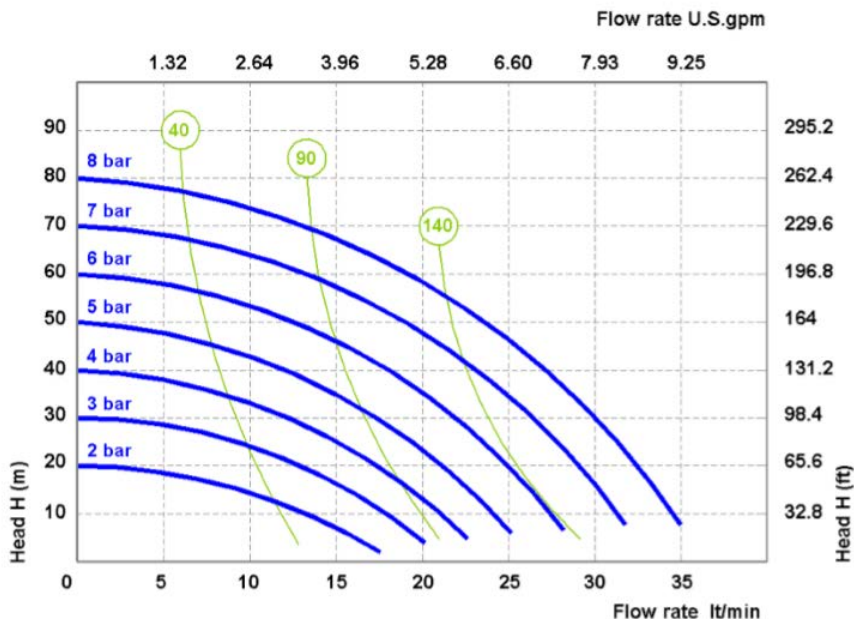


Bombas Neumáticas de Doble Diafragma para el Sector Alimenticio y Cosmético Serie PHOENIX FOOD – PF30



Conexiones: Tri Clamp 1''
 Caudal máximo: 35 l/min
 Conector de aire: 6 mm
 Presión máxima: 8 bar
 Max aspiración neg en seco: 5 metros
 Max aspiración neg con fluido: 9,8 metros
 Pasaje de sólidos: 3,5 mm
 Ruido: 65 dB
 Cilindrada por ciclo: 50 cc
 Viscosidad máxima: 15.000 cps
 ATEX zona 1: EX II 2/2 GD c IIBB T135°C
 ATEX zona 2: EX II 3/3 GD c IIBB T135°C
AISI316 Electropulido con rugosidad 2,7 um

Presión de alimentación de aire
 Consumo de aire NI/min



PHOENIX PF30	A	B	C	D	E	H	Q	S	T	PesoKg	Temperatura max
AISI 316	184	104	203	70	89	152	55	6,5	25	2,4	95°C

ACQUATRON

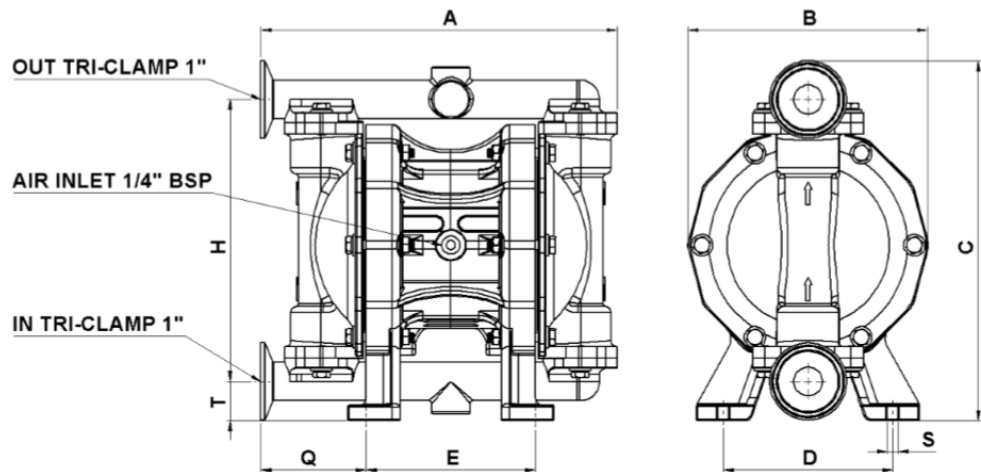
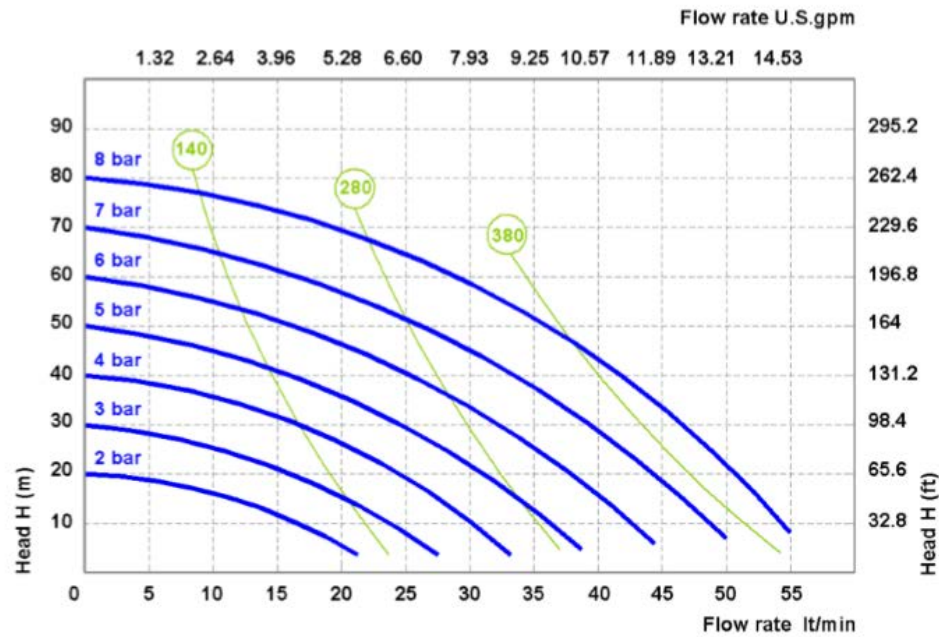
Bombas e Instrumentos

www.acquatron.com.ar

Bombas Neumáticas de Doble Diafragma para el Sector Alimenticio y Cosmético Serie PHOENIX FOOD – PF50



Conexiones: Tri Clamp 1''
 Caudal máximo: 55 l/min
 Conector de aire: ¼'' BSP
 Presión máxima: 8 bar
 Max aspiración neg en seco: 6 metros
 Max aspiración neg con fluido: 9,8 metros
 Pasaje de sólidos: 3,5 mm
 Ruido: 68 dB
 Cilindrada por ciclo: 50 cc
 Viscosidad máxima: 20.000 cps
 ATEX zona 1: EX II 2/2 GD c IIBB T135°C
 ATEX zona 2: EX II 3/3 GD c IIBB T135°C
AISI316 Electropulido con rugosidad 2,7 um

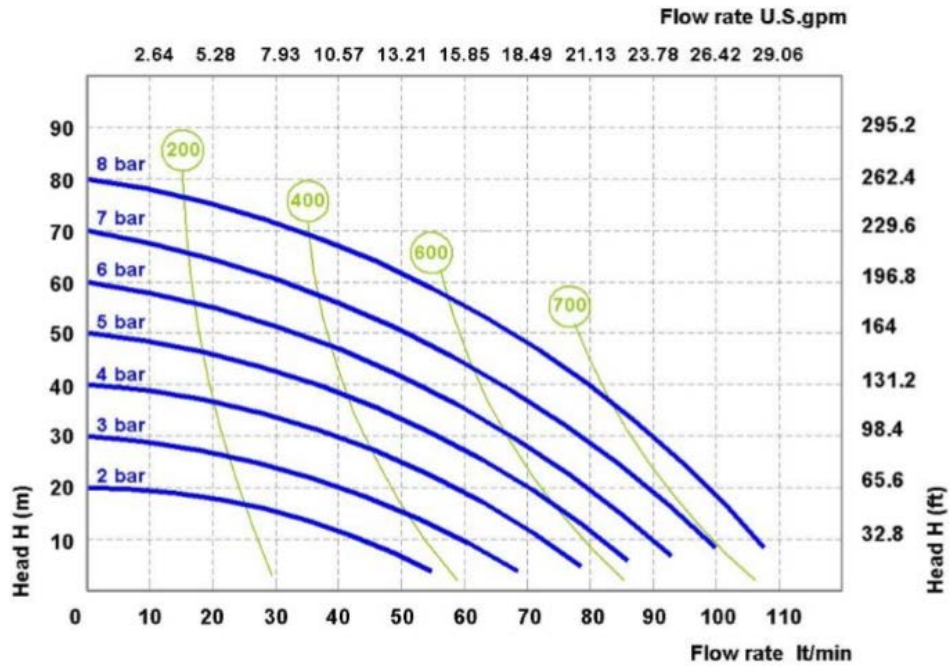


PHOENIX PF50	A	B	C	D	E	H	Q	S	T	Peso Kg	Temperatura max
AISI 316	231	156	234	110	110	183	68	7	26	6	95°C

Bombas Neumáticas de Doble Diafragma para el Sector Alimenticio y Cosmético Serie PHOENIX FOOD – PF100

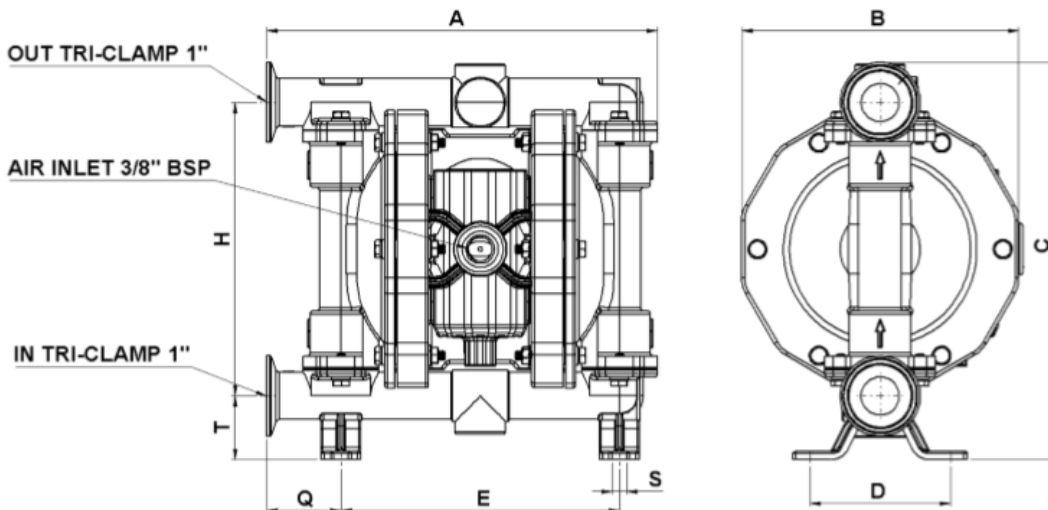


Conexiones: Tri Clamp 1''
 Caudal máximo: 110 l/min
 Conector de aire: 3/8'' BSP
 Presión máxima: 8 bar
 Max aspiración neg en seco: 6 metros
 Max aspiración neg con fluido: 9,8 metros
 Pasaje de sólidos: 3,5 mm
 Ruido: 72 dB
 Cilindrada por ciclo: 100 cc
 Viscosidad máxima: 25.000 cps
 ATEX zona 1: EX II 2/2 GD c IIBB T135°C
 ATEX zona 2: EX II 3/3 GD c IIBB T135°C
AISI316 Electropulido con rugosidad 2,7 um



Presión de alimentación
de aire

Consumo de aire NI/min



PHOENIX PF100	A	B	C	D	E	H	Q	S	T	Peso Kg	Temperatura max
AISI 316	250	175	250	89	176	185	47	9	40	6	95°C

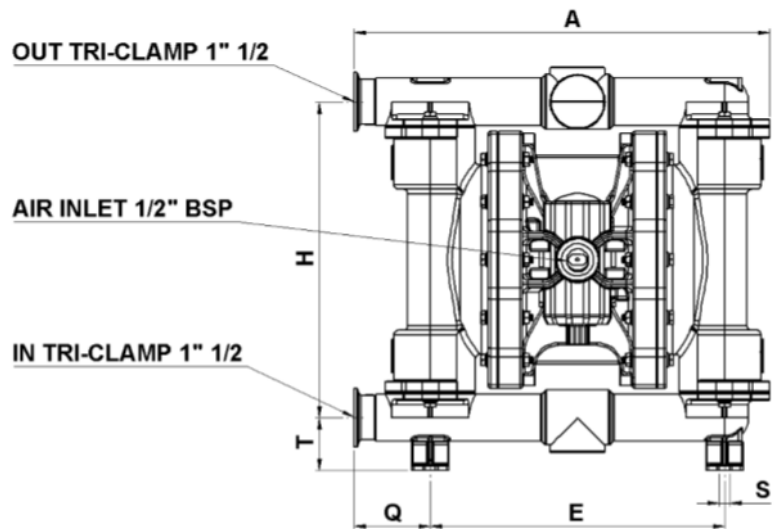
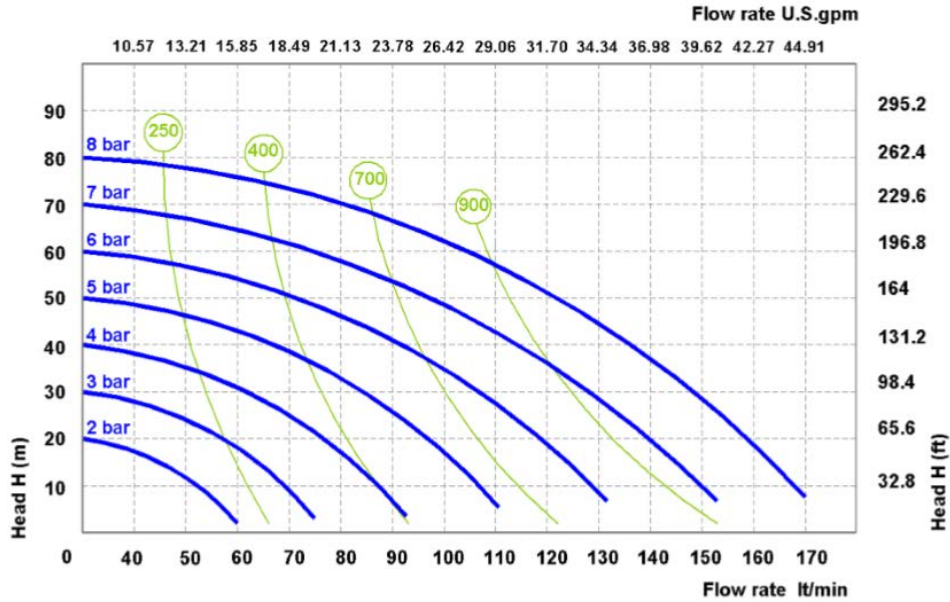


Bombas Neumáticas de Doble Diafragma para el Sector Alimenticio y Cosmético Serie PHOENIX FOOD – PF160



Conexiones: Tri Clamp 1 ½" BSP
 Caudal máximo: 170 l/min
 Conector de aire: 1/2" BSP
 Presión máxima: 8 bar
 Max aspiración neg en seco: 6 metros
 Max aspiración neg con fluido: 9,8 metros
 Pasaje de sólidos: 7,5 mm
 Ruido: 75 dB
 Cilindrada por ciclo: 330 cc
 Viscosidad máxima: 35.000 cps
 ATEX zona 1: EX II 2/2 GD c IIBB T135°C
 ATEX zona 2: EX II 3/3 GD c IIBB T135°C
AISI316 Electropulido con rugosidad 2,7 um

Presión de alimentación de aire
 Consumo de aire NI/min



PHOENIX PF160	A	B	C	D	E	H	Q	S
AISI 316	360	222	349	129	254	273	66	9

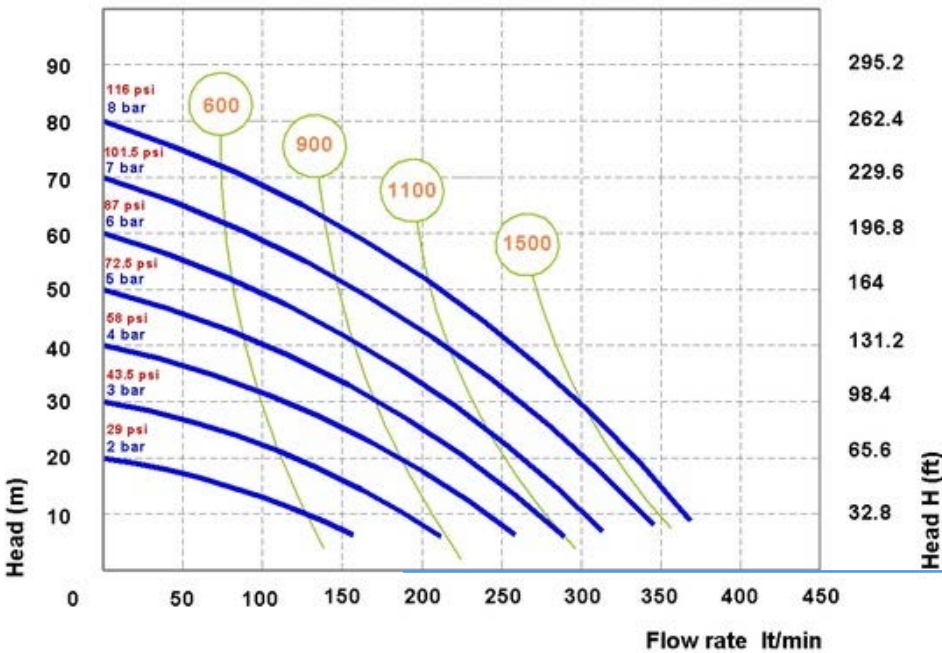


Bombas Neumáticas de Doble Diafragma para el Sector Alimenticio y Cosmético Serie PHOENIX FOOD – PF400



Flow rate U.S.gpm

13.21 26.42 39.62 52.83 66.04 79.25 92.46 105.67 118.88



Conexiones: Tri Clamp 2''
 Caudal máximo: 380 l/min
 Conector de aire: 3/4'' BSP
 Presión máxima: 8 bar
 Max aspiración neg en seco: 5 metros
 Max aspiración neg con fluido: 9,8 metros
 Pasaje de sólidos: 8 mm
 Ruido: 78 dB
 Viscosidad máxima: 45.000 cps
 ATEX zona 1: EX II 2/2 GD c IIBB T135°C
 ATEX zona 2: EX II 3/3 GD c IIBB T135°C
 AISI316 Electropulido con rugosidad 2,7 um

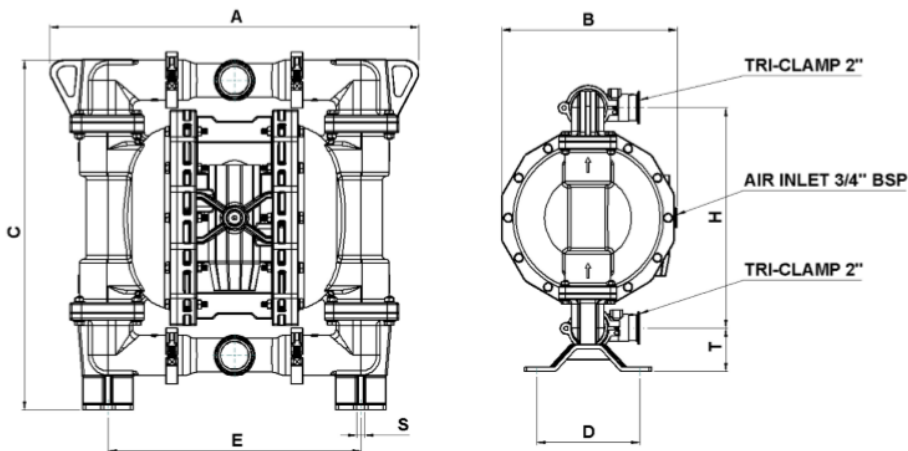
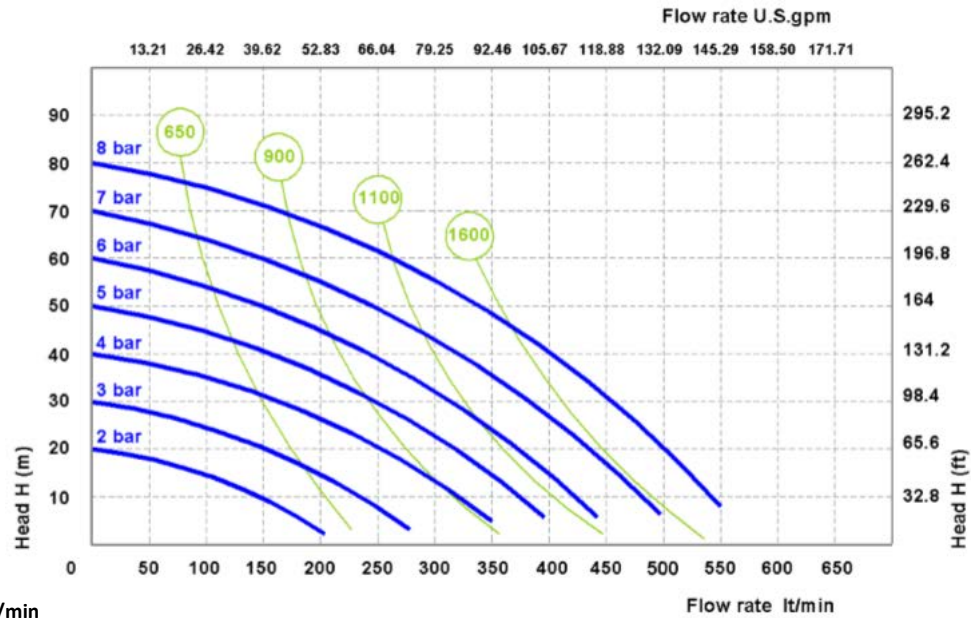
Presión de alimentación de aire

Consumo de aire NI/min

Bombas Neumáticas de Doble Diafragma para el Sector Alimenticio y Cosmético

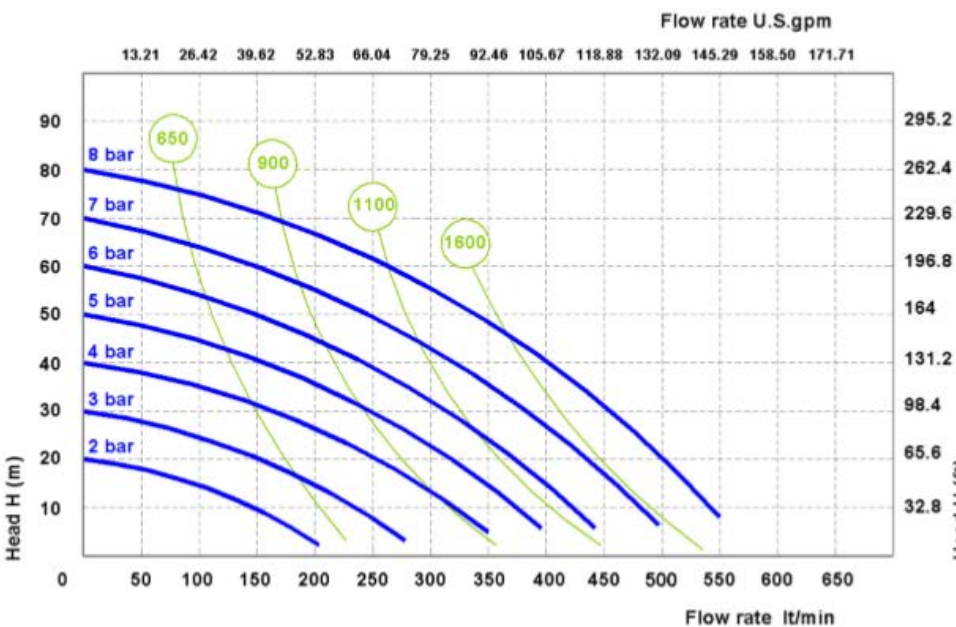


Conexiones: Tri Clamp 2''
 Caudal máximo: 550 l/min
 Conector de aire: 3/4'' BSP
 Presión máxima: 8 bar
 Max aspiración neg en seco: 6 metros
 Max aspiración neg con fluido: 9,8 metros
 Pasaje de sólidos: 8,5 mm
 Ruido: 78 dB
 Cilindrada por ciclo: 1250 cc
 Viscosidad máxima: 50.000 cps
 ATEX zona 1: EX II 2/2 GD c IIBB T135°C
 ATEX zona 2: EX II 3/3 GD c IIBB T135°C



PHOENIX PF500	A	B	C	D	E	H	S	T	Peso Kg	Temperatura max
AISI 316	582	345	570	203	398	434	12.5	86	60	95°C

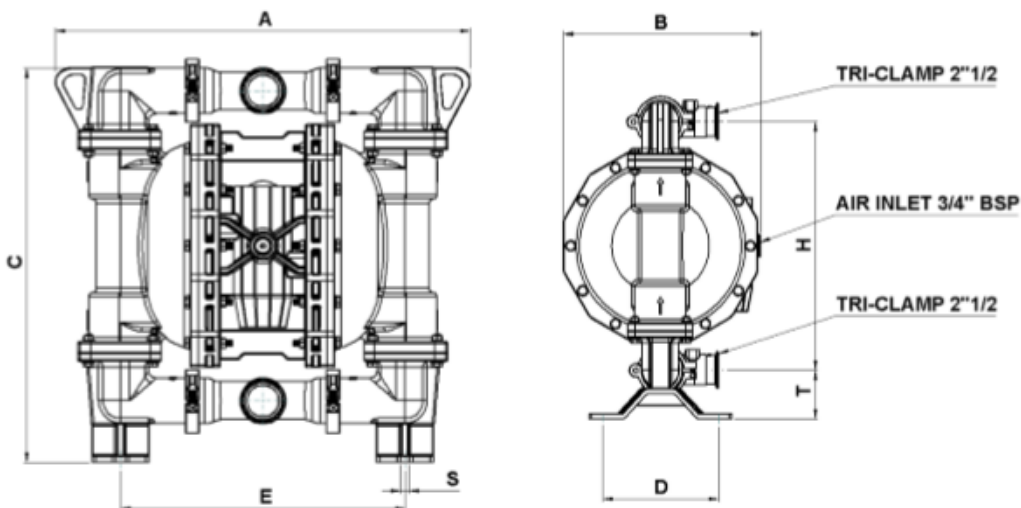
Bombas Neumáticas de Doble Diafragma para el Sector Alimenticio y Cosmético



Conexiones: Tri Clamp 2 ½''
 Caudal máximo: 700 l/min
 Conector de aire: 3/4'' BSP
 Presión máxima: 8 bar
 Max aspiración neg en seco: 6 metros
 Max aspiración neg con fluido: 9,8 metros
 Pasaje de sólidos: 8,5 mm
 Ruido: 78 dB
 Cilindrada por ciclo: 1250 cc
 Viscosidad máxima: 50.000 cps
 ATEX zona 1: EX II 2/2 GD c IIBB T135°C
 ATEX zona 2: EX II 3/3 GD c IIBB T135°C

Presión de alimentación de aire

Consumo de aire l/min



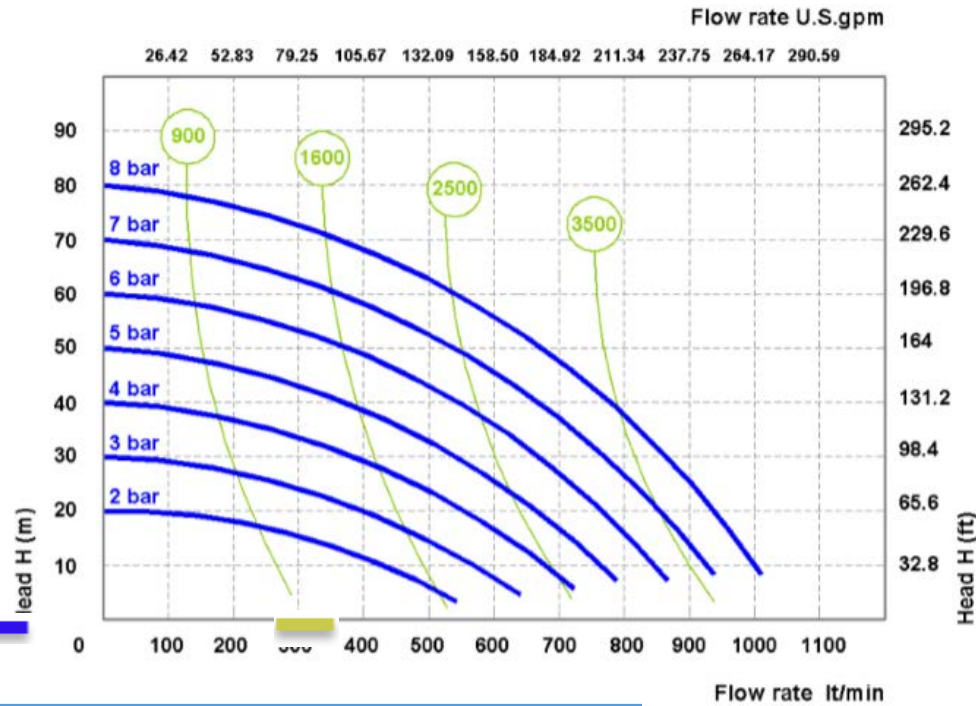
Bomba:

tico

PHOENIX PF700	A	B	C	D	E	H	S	T	Peso Kg	Temperatura max
AISI 316	582	345	570	203	398	434	12.5	86	60	95°C

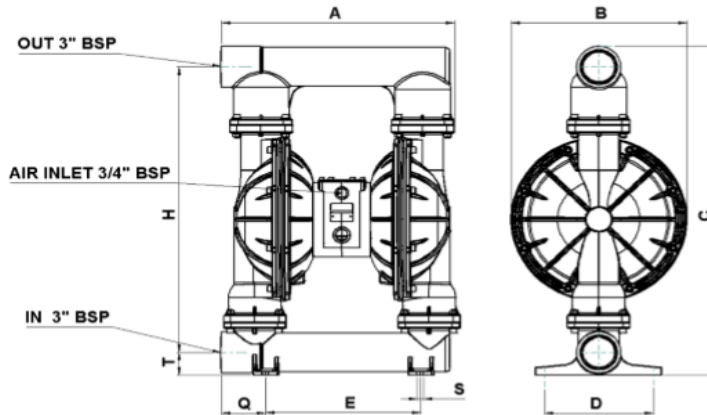


Conexiones: Tri Clamp 3''
 Caudal máximo: 1050 l/min
 Conector de aire: 3/4'' BSP
 Presión máxima: 8 bar
 Max aspiración neg en seco: 6 metros
 Max aspiración neg con fluido: 9,8 metros
 Pasaje de sólidos: 10 mm
 Ruido: 78 dB
 Cilindrada por ciclo: 2825 cc
 Viscosidad máxima: 55.000 cps
 ATEX zona 1: EX II 2/2 GD c IIBB T135°C
 ATEX zona 2: EX II 3/3 GD c IIBB T135°C



Presión de alimentación de aire

Consumo de aire NI/mir



PHOENIX PF1000	A	B	C	D	E	H	Q	S	T	Weight Kg	Max Temperature
AISI 316	570	417	838	258	368	727	105	15	58	120	95°C